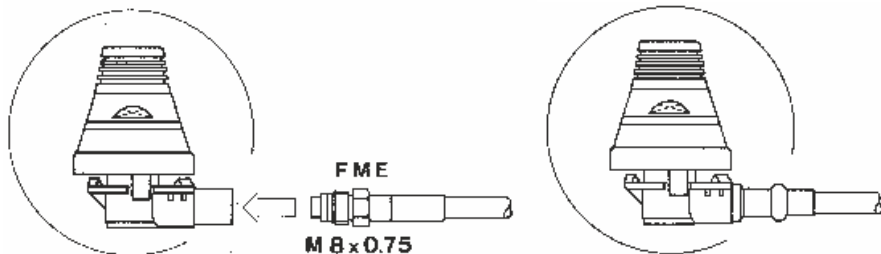


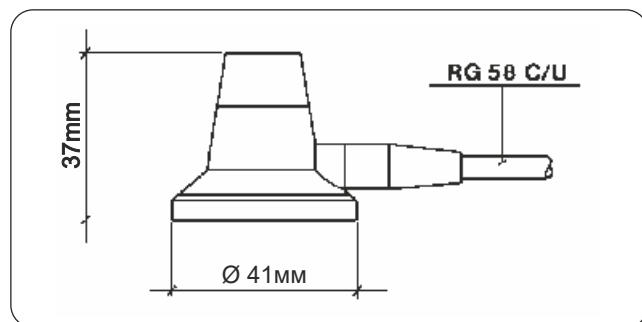
АЛЬТЕРНАТИВНЕ ПІДКЛЮЧЕННЯ КАБЕЛЮ



"ML" base with FME connection

"ML" base with 5m cable

РОЗМІРИ "MAG MOUNT"



SKB 901 1/4



SKB 901 1/4 MAG



ЯКІСНІ АНТЕНИ, ВИГОТОВЛЕНІ В ІТАЛІЇ

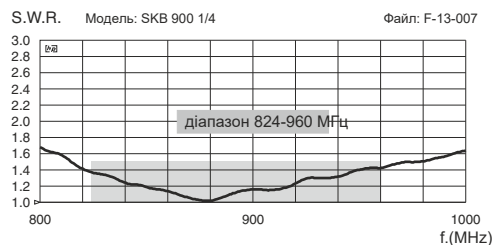
© Copyright SIRIO antenne - Технічні дані можуть бути змінені - Надруковано в Італії - Ред. 15/05/2025 - Код ID276

Installation Manual

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Електричні дані	SKB 901 1/4
Тип	1/4 I
Діапазон частот	824-960 МГц (для систем AMPS, ISM і GSM)
Імпеданс	50 W
Випромінювання (Н-площина)	Всенаправлена
Поляризація	Лінійна вертикальна
Підсилення	0 дБ відносно /4 штир
SWR @ рез. частота	£ 1.2 : 1
Макс. потужність (CW) @ 30° C	30 Вт (CW)
Система живлення / Положення	Прямий / базовий
Стандартне кріплення	"Кріплення ML / CELL MAG, магнітна основа
Механічні дані: кріплення ML	
Матеріали	Хромована латунь, нержавна сталь, гума
Висота (прибл.)	92 мм (3.23 in)
Вага (приблизно)	240 г (0.53 lb)
Тип кабелю / довжина	RG 58 C/U Mil C17 / 5м; 16.4 ft (інша довжина на замовлення)
Роз'єм кабелю	FME-female (інший тип на замовлення)
Монтажний отвір	Æ 14 мм (0.55 in) або Æ 18 мм (0.7 in)
Механічні дані: основа CELL MAG	
Матеріали	Нержавна сталь 17/7 PH, хромована латунь, нейлон
Висота (прибл.)	92 мм (3.23 in)
Вага (приблизно)	220 г (0.5 lb)
Тип кабелю / довжина	RG 58 C/U Mil C17 / 5м; 16.4 ft (інша довжина на замовлення)
Роз'єм кабелю	FME-female (інший тип на замовлення)
Монтажний отвір	Æ 14 мм (0.55 in) або Æ 18 мм (0.7 in)

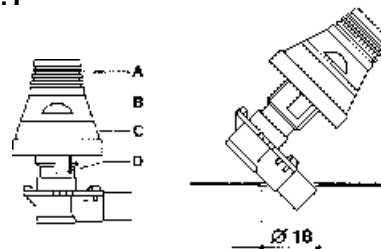
ТИПОВА ХАРАКТЕРИСТИКА S.W.R.



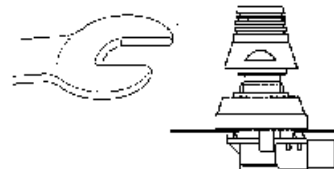
ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

Монтаж ззовні

1.1



1.2



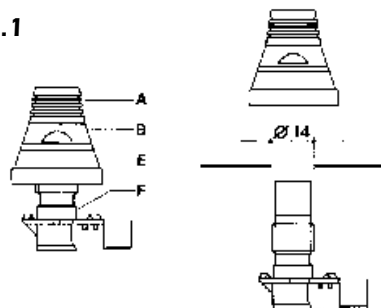
1.1 Просвердліть отвір 18 мм, зачистіть задирки та захистіть від корозії. Відкрутіть гайку В, вставте деталь С в отвір і міцно утримуйте.

1.2 Вставте основу в монтажний отвір і зсуньте його від центру. Вставте пластикову пластину D деталі С в отвір. Загвинтіть деталь В гайковим ключем на 20 мм.

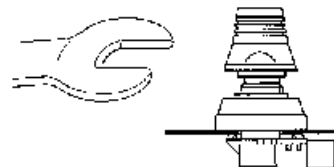
Гайку В затягнуто правильно, якщо верхній край деталі А на тій самій тій самій висоті, що й внутрішній різьбовий болт

Монтаж зсередини

2.1



2.2



2.1 Просвердліть отвір 14 мм, зачистіть задирки та захистіть від корозії. Відпустіть деталь В та використайте деталь Е. Вставте деталь F знизу в отвір до упору.

2.2 Втисніть частини А, В і Е зверху та накрутіть їх різьбовим ключем на 20 мм ключ.

Деталь В затягнута правильно, якщо верхній край деталі А на одній висоті з внутрішнім різьбовим болтом.